



ABENA®

Food Industry

Produkty, którym możesz zaufać



Dowiedz się więcej:
www.abena.pl



Dążymy do tego, aby pomóc Ci osiągać lepsze wyniki

Naszym celem jest ułatwienie pracy w wymagających branżach przetwórstwa rybnego i mięsnego. Staramy się przekraczać oczekiwania i pomagać w lepszej pracy w mokrych, gorących i zimnych środowiskach produkcyjnych z długimi godzinami pracy. Zarówno pod względem rozwiązań produktowych, jak i usług oraz wsparcia.

W ABENA nasze codzienne działania opierają się na naszych podstawowych wartościach. Wartości te - zaufanie, uczciwość i współpraca - są

charakterystyczne dla naszej kultury korporacyjnej i przenikają wszystkie nasze działania.

Oznacza to, że na ABENA można polegać jako na odpowiedzialnym, niezawodnym i profesjonalnym partnerze. Zrozumienie Twoich potrzeb jest naszym priorytetem - dlatego nieustannie pracujemy nad rozwojem asortymentu, który uwzględnia zarówno użytkowników, jak i cele biznesowe.

Nie możemy się doczekać współpracy z Tobą.



Trust



Fairness



Cooperation



Fakty o ABENA

- +2,000 pracowników
- Własna produkcja w Danii, Francji i Szwecji
- Spółki zależne w 23 krajach
- Ponad 90 krajów eksportowych
- Ponad 38 000 produktów
- 738 mln EUR przychodów (2022/2023)

Kim jest ABENA?

ABENA jest rodzinnym duńskim producentem i hurtownikiem zatrudniającym ponad 2000 pracowników i działającym na ponad 90 rynkach na całym świecie.

Dzięki naszemu silnemu dziedzictwu i głębokiej wiedzy branżowej ABENA jest zaufanym partnerem i pomaga swoim klientom w rozwijaniu ich działalności. Nasza siedziba znajduje się w Aabenraa w Danii, a oddziały zlokalizowane są w 13 krajach. Współpracujemy również z naszymi dostawcami,

aby zapewnić odpowiedzialne warunki pracy, na przykład poprzez członkostwo w amforia BSCI.

Aby mieć pewność, że otrzymujesz produkty, którym możesz zaufać, utrzymujemy kontrolę nad łańcuchem dostaw, zatrudniając własnych pracowników w miejscach zaopatrzenia. Co więcej, nasza rozległa sieć magazynów w całej Europie oferuje korzyści, takie jak łączenie wolumenów oraz zapewnianie terminowych i spójnych dostaw.

Nasza silna globalna struktura zaopatrzenia pozwala nam na:

- Utrzymanie kontroli nad łańcuchem dostaw.
- Wykorzystanie lokalnego know-how w celu znalezienia odpowiedniej jakości w odpowiedniej cenie.
- Przeprowadzanie i zapewnianie lokalnej kontroli jakości.
- Niezawodne i regularne dostawy - połączona przewaga ilościowa.
- Oferowanie szerokiego wachlarza produktów w zakresie papieru, higieny, rękawic, odzieży ochronnej, opakowań i środków czystości.





Dlaczego warto wybrać ABENA?

Jesteśmy Twoim globalnym partnerem pracującym nad spełnieniem Twoich specyficznych potrzeb w branży przetwórstwa ryb i mięsa.

Staramy się, aby praca w tych wymagających środowiskach była jak najprostsza i wymagała jak najmniej zasobów. Naszym celem jest zapewnienie najlepszych doświadczeń i odpowiednich produktów - dostarczanych na czas.

ABENA to zaufany partner i dostawca:

- Możesz polegać na naszym doświadczeniu w zakresie produktów i mieć pewność, że uzyskasz produkt najwyższej jakości w odpowiedniej cenie.
- Dajemy ci poczucie spokoju, zapewniając, że produkty posiadają pełną wymaganą dokumentację
- Otrzymasz partnera zorientowanego na rozwiązania, który kładzie nacisk na współpracę w celu znalezienia optymalnego asortymentu dla Twojej firmy.

Wszystko, czego potrzebujesz w jednym miejscu

ABENA to nie tylko zakup produktu - to dostęp do świata wykwalifikowanych specjalistów ds. produktów z wieloletnim doświadczeniem, ponad 38 000 produktów, wymaganej dokumentacji i wielu innych.

ABENA One-stop-shop ułatwia zakup wszystkiego, czego potrzebujesz w jednym miejscu. Daje to możliwość uniknięcia czasochłonnych i kosztownych procesów zakupowych poprzez posiadanie tylko jednego dostawcy; ABENA.

Zebrałiśmy asortyment bestsellerów w branży przetwórstwa ryb i mięsa. Znajdziesz tu szeroką gamę produktów i rozwiązań w zakresie papieru, higieny, rękawic, środków ochrony osobistej, opakowań i środków czyszczących.

Łatwy kontakt - dzięki naszym oddziałom w 13 krajach mamy lokalną obsługę klienta, która jest gotowa do pomocy w danym języku i strefie czasowej.



Dowiedz się więcej o naszym One-Stop-shop



Sprawdź nasze rozwiązania Dla przemysłu spożywczego



Produkty, którym możesz zaufać

Wiemy, jak ważna jest kontrola higieny i bezpieczeństwa w przetwórstwie mięsa i ryb. Dlatego nasze produkty spełniają najwyższe standardy, aby sprostać surowym przepisom.

Rozumiejąc, że przemysł spożywczy jest rygorystyczny, zapewniamy solidne i trwałe produkty. W zależności od wykonywanego zadania konkretne grupy pracowników są zaopatrywane w rękawice o różnych parametrach, do pracy z konkretnym surowcem.

Oferujemy odzież ochronną o różnych poziomach grubości, aby zaspokoić szeroki zakres, od lekkich do prostych zadań, po grubsze materiały do prac wymagających wyższego poziomu ochrony.

Oprócz odzieży ochronnej i rękawic, zapewniamy szereg produktów papierowych, mydeł i środków dezynfekujących, idealnych dla stanowisk higieny.

Rozumiemy, że utrzymanie standardów higieny może być wymagające, dlatego nasze produkty nie tylko spełniają wymogi wymaganej dokumentacji, ale są również łatwe w użyciu i skuteczne w kontrolowaniu zanieczyszczeń. Pozwala to skupić się na produkcji i zapewnić płynne funkcjonowanie firmy.

Pomagamy znaleźć odpowiednie produkty i rozwiązania oferując szeroki zakres dopasowane do Twoich potrzeb, oferując silne kategorie produktów w zakresie:

- Rękawic
- Środków ochrony osobistej (PPE)
- Papieru i dozowników
- Mydeł i środków dezynfekujących.

Dbaj o bezpieczeństwo swoich dłoni

Rękawice spełniające wszystkie potrzeby pracowników

Wiemy, że dłonie i palce są ważnymi narzędziami dla pracowników pracujących z rybami i mięsem. W wielu sytuacjach są one bardzo narażone na urazy, a znalezienie odpowiednich rękawic do danego zadania ma kluczowe znaczenie.

Właściwa rękawica do właściwego zadania

Decydując się na wybór rękawic, musisz wiedzieć, jaki jest Twój cel i konkretne potrzeby.

W ABENA zalecamy zwrócenie uwagi na:

- Kontakt z chemikaliami lub mikroorganizmami
- Właściwa ochrona przed zimnem/gorącem, skaleczeniami, zużyciem
- Wymagania dotyczące komfortu
- Potrzeba czucia w palcach i dodatkowej wrażliwości
- Potrzeba bezpiecznego i dobrego chwytu
- Etykieta CE i/lub inne certyfikaty bezpieczeństwa
- Właściwy rozmiar.

Wybierz odpowiednie oznakowanie do określonego celu

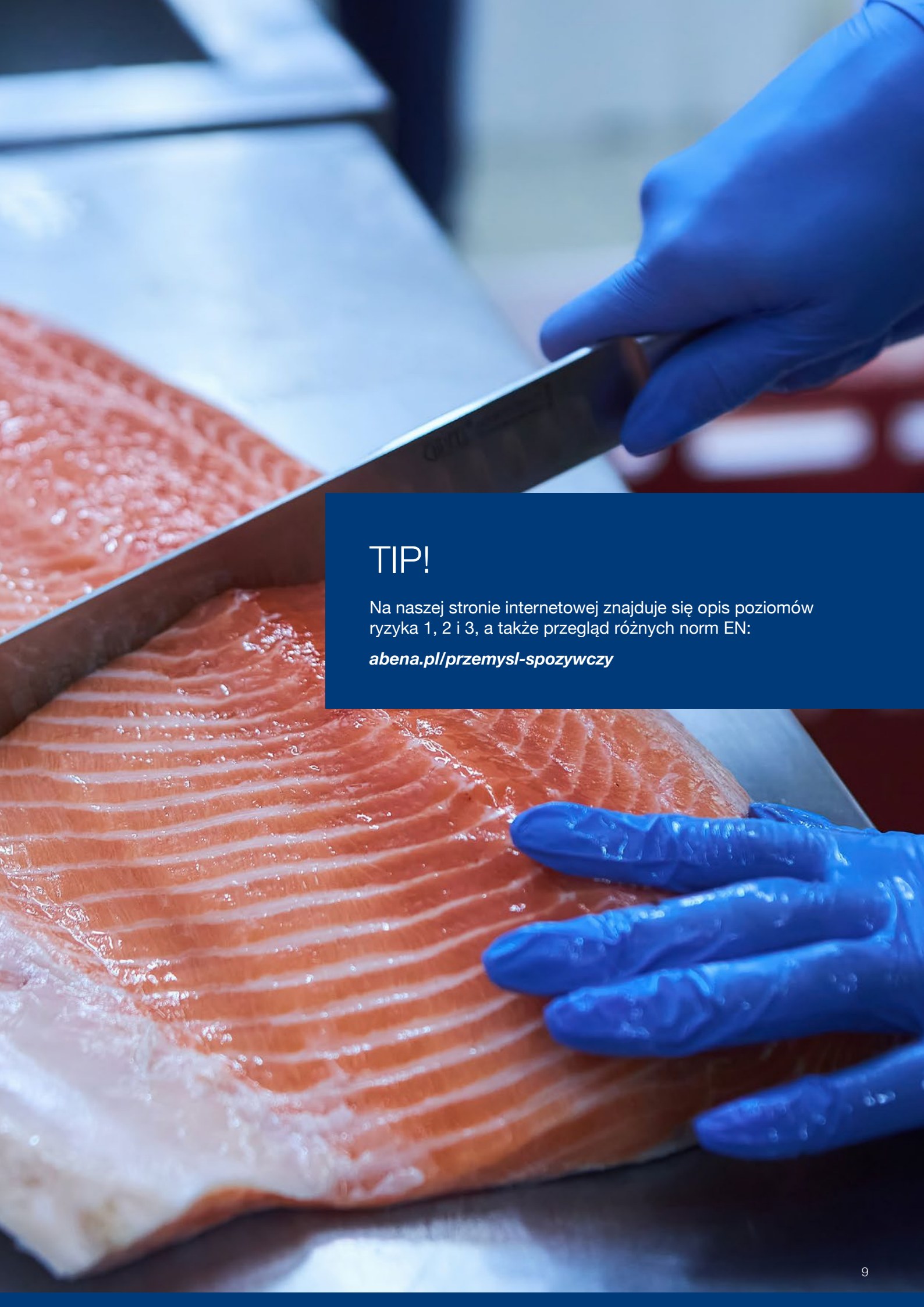
Obróbka żywności wiąże się z dużą dbałością o bezpieczeństwo i higienę. Niezbędna jest również dokumentacja potwierdzająca, że wybrane produkty spełniają wymagane normy.

Wiele sytuacji w produkcji żywności - wymaga użycia konkretnej rękawicy do konkretnego surowca: zimnego, mrożonego lub gorącego.

Każdy przypadek wymaga rękawic o unikalnych właściwościach, które muszą spełniać wymagane normy bezpieczeństwa i higieny.

Oceń swoje potrzeby w zakresie poziomów ryzyka I, II i III lub sprawdź, które normy EN są odpowiednie dla Twoich rękawic.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym, aby uzyskać informacje na temat naszej pełnej oferty rękawic.



TIP!

Na naszej stronie internetowej znajduje się opis poziomów ryzyka 1, 2 i 3, a także przegląd różnych norm EN:

[***abena.pl/przemysl-spozywczy***](https://abena.pl/przemysl-spozywczy)

A woman wearing a blue protective suit, hairnet, and gloves is working with meat in a processing plant. She is focused on her task, and the background shows rows of hanging meat.

Czy wiesz, że?

Higiena dla Ciebie i Twojego otoczenia

Normalna, zdrowa osoba emituje około 5000 bakterii na minutę poprzez złuszczenie skóry. Ponadto wypada nam średnio 40–130 włosów dziennie w stałym tempie.

Kodowanie kolorami zapobiega zanieczyszczeniom krzyżowym

Ujednolicenie wewnętrznych procesów jakości i spełnienie standardów najlepszych praktyk dzięki odzieży ochronnej w różnych kolorach.

Ochrona produkcji żywności

Dzięki gamie środków ochrony indywidualnej (ŚOI) ABENA

Kluczowe znaczenie ma bezpieczne ubieranie pracowników od stóp do głów, aby chronić zarówno produkty, jak i ludzi przed kontaktem z surowcem i potencjalnymi zanieczyszczeniami z zewnątrz.

W asortymencie ABENA znajdziesz sprzęt do wszystkich obszarów roboczych. Kładziemy nacisk na bezpieczeństwo, a także komfort i dopasowanie, które gwarantują wygodę i bezpieczeństwo w środowisku pracy.

Ochrona od stóp do głów

W ABENA znajdziesz środki ochrony indywidualnej dla całego ciała i wszystkich sytuacji w produkcji żywności.

Odzież ochronna - przygotuj swoich pracowników na każde wyzwanie

W naszym asortymencie znajdziesz fartuchy jednorazowe, a także odzież roboczą, która jest wygodna, lekka i trwała, dzięki czemu praca może być wykonywana szybko i komfortowo.

Produkty są zgodne z regulacjami HACCP, a tym samym ze środowiskami o wysokich standardach higieny. Oferujemy odzież ochronną zatwierdzoną do pracy z chemikaliami, pyłem i brudem: krótko mówiąc, zapewniamy wszystko, czego potrzebujesz w przetwórstwie rybnym lub mięsnym:

- Zarękawki
- Wodoodporne, odpowiednie do kontaktu z żywnością
- Pokrowce na buty
- Odzież wizytacyjna
- Odzież ochronna (kombinezony, kombinezony i fartuchy)
- Jednorazowe czepki na włosy i kominiarki w różnych kolorach.
- Osłony na brodę

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym, aby uzyskać informacje na temat naszej pełnej oferty odzieży ochronnej.

Podniesienie standardów higieny

Optymalne rozwiązania dla stacji utrzymania higieny

Podczas pracy z mięsem i rybami ważne jest, aby ręce pracowników były całkowicie suche po umyciu. Zmniejszy to ryzyko przeniesienia bakterii na żywność i zapewni prawidłowe działanie stosowanych środków dezynfekujących.

W naszym asortymencie znajdziesz papier wykonany z kilku materiałów, takich jak:

- Włóknina
- Produkty z recyklingu
- Włókna mieszane
- Celuloza

Szczególnie polecamy nasz papier celulozowy do stanowisk higienicznych. Materiał ten jest bardzo chłonny i dokładnie osusza dłonie.

Zwiększ bezpieczeństwo produkcji żywności dzięki wykrywalnemu papierowi

Poza kilkoma materiałami, oferujemy także papier w kolorze niebieskim, który szczególnie dobrze sprawdza się w przemyśle spożywczym.

Jego kolor sprawia, że jest łatwo wykrywalny w przypadku dostania się jego fragmentów do surowca.

Ułatwienie procedur higienicznych dzięki odpowiedniemu systemowi składania papieru

W naszym asortymencie znajdziesz kilka ręczników papierowych, w których papier jest składany. Po pobraniu jednego arkusza, następny arkusz znajduje się obok. Oznacza to, że nikt nie musi dotykać następnego kawałka papieru ani samego dozownika, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia krzyżowego i sprawia, że utrzymanie najwyższych standardów higieny jest łatwiejsze.

Wybierz ABENA, aby uzyskać stałą dostawę papieru

Nasza szeroka gama rozwiązań z zakresu papieru dla przemysłu spożywczego i godny zaufania krąg dostawców dostawców pozwalają nam zapewnić niezachwiany proces zaopatrzenia w dany produkt. Dzięki czemu możesz skupić się na swojej działalności.

Czy masz już dozowniki papieru? Bez obaw, nasze ręczniki papierowe pasują do istniejących dozowników.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym, aby uzyskać informacje na temat naszej kompletnej stacji higieny.

Czy wiesz, że?

Suszenie rąk ręcznikami papierowymi znacznie ogranicza rozprzestrzenianie się bakterii w porównaniu z suszarkami do rąk.

Suszarki do rąk nie tylko zdmuchują wodę z rąk, ale także rozpraszają nadmiar bakterii do otoczenia. Bakterie te mogą pozostawać w powietrzu do 15 minut.





TIP!

Wybieraj produkty testowane dermatologicznie, aby uniknąć problemów skórnych.

Lepsza higiena rąk

Mydła i środki dezynfekujące ABENA

Jedną z centralnych części stacji higieny jest punkt czyszczenia rąk - od mycia po dezynfekcję.

W ABENA rozumiemy, jak ważna jest higiena rąk w przemyśle spożywczym. Nasza gama mydeł i środków dezynfekujących pomaga utrzymać wysoki poziom czystości i bezpieczeństwa w zakładzie, dzięki czemu można zminimalizować ryzyko zanieczyszczenia i rozprzestrzeniania się szkodliwych mikroorganizmów.

Wydajne rozwiązania higieniczne

Nasze rozwiązania higieniczne zostały zaprojektowane tak, aby pomóc w osiągnięciu maksymalnej wydajności.

Dozowniki mydła i środków dezynfekujących zapewniają dozowanie odpowiedniej ilości za każdym razem, zapewniając optymalną higienę przy minimalnym zużyciu produktu. To kontrolowane dozowanie może pomóc w efektywnym zarządzaniu zasobami, a w praktyce oszczędzać pieniądze i zmniejszając zużycie.

Ponadto nasze dozowniki są łatwe w montażu, czyszczeniu i napełnianiu, co skraca czas przestojów i zapewnia bezproblemowe działanie.

Zadbaj o dłonie swoich pracowników

Ponieważ pracownicy myją ręce kilka razy dziennie, wysusza to ich dłonie i czyni je bardziej wrażliwymi. Dlatego oferujemy skuteczne, ale delikatne mydło, które zawiera składniki nawilżające, dzięki czemu skóra pracowników jest zdrowa.

Uzyskaj z nami dopasowane rozwiązanie

W zależności od lokalnych potrzeb i wymogów prawnych oferujemy szereg produktów higienicznych zaprojektowanych tak, aby spełniały różne normy w zależności od wymogów rynku. Zapewniamy, że nasze rozwiązania higieniczne są dostosowane do potrzeb Twojej firmy.

Zapewniamy kompletny pakiet

Nasze mydła i środki dezynfekujące są dostosowane do naszych dozowników, zapewniając optymalne działanie.

Unikasz również czasochłonnego procesu zakupu, ponieważ dostarczamy kompletny zestaw higieniczny do Twojego stanowiska higieny.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym, aby uzyskać informacje na temat naszej pełnej oferty produktów do higieny i pielęgnacji skóry.

Twój odpowiedzialny partner

Co jest dla Ciebie najważniejsze kiedy mówimy o zrównoważonym rozwoju?

Odpowiedź może się różnić w zależności od firmy, ponieważ każdy zakład ma inne założenia priorytetyzacji.

ABENA jest Twoim profesjonalnym partnerem - również w zakresie odpowiedzialnego zaopatrzenia i produkcji. Mamy wieloletnie doświadczenie w tej dziedzinie i wspólnie z Tobą znajdziemy odpowiednie rozwiązania, które odpowiadają Twoim potrzebom i celom firmy.

Staramy się przekraczać Twoje oczekiwania, nieustannie pracując nad ulepszaniem naszego asortymentu pod względem możliwości zastosowania i komfortu. Pozwala nam to również dostarczać produkty w lepszych cenach i zapewniać, że otrzymujesz produkt odpowiedni do Twoich potrzeb.

Nasze zobowiązania do 2030 r.

Dzięki ponad 20-letniemu zaangażowaniu w kształtowanie lepszej przyszłości, zrównoważony rozwój nie jest dla nas niczym nowym - a nasza praca jest kontynuowana.

Pracujemy nad wspieraniem 17 Celów Zrównoważonego Rozwoju ONZ i wyznaczyliśmy trzy ambitne cele klimatyczne, które staramy się osiągnąć do 2030 roku. Ponadto jesteśmy sygnatariuszami UN Global Compact i członkami amfori BSCI, dzięki czemu możesz na nas polegać jako na odpowiedzialnym partnerze.

Cele zrównoważonego rozwoju ABENA do 2030 r.



Chcemy zminimalizować zużycie energii, ograniczyć emisję CO₂, i przejść na odnawialne źródła energii w naszych zakładach produkcyjnych i biurowych.



Chcemy zwiększyć naszą siłę roboczą i zapewnić bezpieczne i równe warunki pracy naszym pracownikom i pracownikom naszych dostawców.



Chcemy zminimalizować nasz wpływ na środowisko i ograniczyć ilość odpadów dzięki podejściu opartemu na gospodarce o obiegu zamkniętym.



Chcemy zachować różnorodność życia na Ziemi i zapobiec jego wyginięciu z powodu działalności człowieka.

Cele klimatyczne ABENA do 2030 r.



Chcemy, aby do 2030 r. 70% naszych produktów zawierało co najmniej 50% surowców pochodzenia biologicznego lub surowców pochodzących z recyklingu.



Chcemy obniżyć poziom emisji CO₂ z naszych własnych zakładów produkcyjnych i biurowych o 70% w porównaniu do emisji z 1990 roku.



Chcemy zwiększyć liczbę naszych produktów z oznakowaniem ekologicznym o 70%.



Przeczytaj więcej o naszych ambitnych celach na 2030 rok. www.abena.pl/zrownowazony-rozwoj



Jesteśmy zobowiązani do jakości

Możesz zaufać naszej dokumentacji i certyfikatом.

Bezpieczeństwo dostaw i kontrola jakości mają kluczowe znaczenie dla dobrej współpracy

Zanim wyrób gotowy trafi na stół, ma on bezpośredni kontakt z różnymi materiałami i substancjami, które są obecne w procesie przetwarzania, przygotowania i przechowywania.

W ABENA chcemy zapewnić naszym klientom najlepsze warunki do osiągnięcia wysokiego poziomu bezpieczeństwa żywności.

Pracując intensywnie z produktami pomocniczymi obecnymi w procesie produkcji żywności, jesteśmy ekspertami w zakresie globalnego zaopatrzenia, a także wdrażania i przestrzegania precyzyjnej kontroli jakości.

Jest to zadanie, które można wykonać tylko dlatego, że priorytetem jest dla nas obecność lokalna na całym świecie dzięki 40 specjalistom ABENA ds. zaopatrzenia. Wszyscy oni posiadają dogłębną wiedzę na temat lokalnego języka, środowiska

pracy, wizerunku politycznego, kultury i gospodarki w każdym kraju.

Nasza obecność lokalna na całym świecie zapewnia następujące korzyści:

- Kupujemy bezpośrednio od producenta w oparciu o Twoje potrzeby.
- Korzystamy z lokalnego know-how, aby znaleźć odpowiednią jakość w najlepszej cenie.
- Przeprowadzamy lokalną kontrolę jakości.
- Wierzymy, że unikalne i dobrze udokumentowane rozwiązanie produktowe będzie miało pozytywny i silny wpływ na Twoją firmę i markę.

Kontrola jakości, identyfikowalność i kompleksowa dokumentacja

W ABENA bardzo ważne jest, aby nasi klienci uważali nas za godnych zaufania i niezawodnych partnerów. Jako firma nieustannie koncentrujemy się na kontroli jakości, identyfikowalności i kompleksowej dokumentacji.



Dowiedz się więcej:
www.abena.pl